

**COLDLINE WIND 900 LT KÜHLSCHRANK. EN 60x80 MOD.  
A90/1M - ABM. mm.810x1015x2085H - TEMP.  
-5/+10°C GAS R290**



# SOLUZIONI FOODSERVICE

## EIGENSCHAFTEN:

Abmessungen mm. 810x1015 H2085  
TEMP. -5/+10°C GAS R290  
GEEIGNET ZUM EINLEGEN VON GITTERN VON mm. 600x800  
Außen/innen Edelstahl AISI 304  
Dämmstärke mm. 75  
Umkehrbare Türen mit 105°-Anschlag  
Griff aus Edelstahl AISI 304  
Austauschbare Magnetdichtung  
Schloss mit Schlüssel und Standardbeleuchtung  
Tropenverflüssigungssatz + 43°C  
Umluftkühlung  
Hocheffizienter Luftstromdiffusor  
Kataphoresebehandelter Verdampfer  
Automatische Heißgasabtauung  
Automatische Kondensatverdunstung  
Elektronischer Thermostat  
Energieeffizienzklasse B

Jedes Lebensmittel, ob halbfertig oder fertig, findet in den Kühl- und Gefrierschränken der WIND-Reihe seine ideale Aufbewahrungsumgebung. Die indirekte, belüftete Kühlung garantiert, dass die Qualität Ihrer Produkte über einen längeren Zeitraum erhalten bleibt, und das bei hervorragender Leistung und großer Vielseitigkeit in der Anwendung.